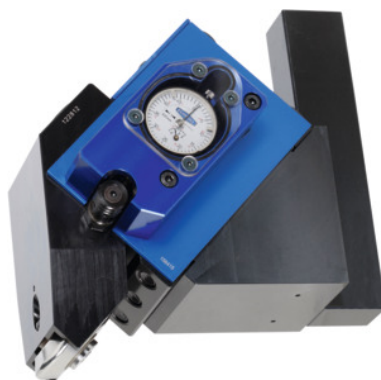


**Alat za glatko valjanje EG45-40M univerzalni, tip prihvata drške: S32****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	291520 S32
GTIN	4060491000183
Razred artikla	29F

Opis**Izvedba:**

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama.

Simetrična konstrukcija – univerzalna primjena kao desna i lijeva izvedba.

Prednost:

Kvaliteta površine moguća je do $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Posmaci mogući do 1 mm/U (vanjska obrada).

Konzistentni rezultati pomoću kontinuiranog mjerenja snage valjanja.

Upotreba:

Za mehaničko oplemenjivanje površine.

Prikladno za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od 1400 N/mm^2 i tvrdoće do 45 HRC.

Odgovara:

Ø područje (preporučeno): od 35 mm

Preporuka:

Za vanjske površine s priključnim radijusom sve do čeone površine.

Napomena:

· **Ostali spojevi za dršku dostupni na upit.**

· **Detaljne tehnološke preporuke nalaze se u uputama za upotrebu.**

Radijus = 2,5 mm. Obradivi radijusi obradaka od 4 do 12 mm.

Tehnički opis

Kvadratna drška	32×32 mm
maksimalna snaga valjka	4 kN
Postavljanje vrha na sredinu f	101,1 mm
Ø valjka	40 mm
Prihvat drške tip	S32
Duljina izboja L _A	130 mm
Smjer rezanja	lijevo i desno
Vrsta proizvoda	Valjak za ravnanje