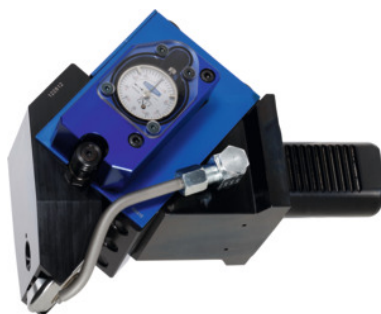




## Alat za glatko valjanje EG45-40M univerzalni, tip prihvata drške: VDI50



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	291520 VDI50
GTIN	4060491000206
Razred artikla	29F

### Opis

#### Izvedba:

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama.

Simetrična konstrukcija – univerzalna primjena kao desna i lijeva izvedba.

#### Prednost:

Kvaliteta površine moguća je do  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Posmaci mogući do 1 mm/U (vanjska obrada).

Konzistentni rezultati pomoću kontinuiranog mjerenja snage valjanja.

#### Upotreba:

Za mehaničko oplemenjivanje površine.

Prikladno za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od 1400 N/mm<sup>2</sup> i tvrdoće do 45 HRC.

#### Odgovara:

Ø područje (preporučeno): od 35 mm

#### Preporuka:

Za vanjske površine s priključnim radijusom sve do čeone površine.

#### Napomena:

- Ostali spojevi za dršku dostupni na upit.
- Detaljne tehnološke preporuke nalaze se u uputama za upotrebu.

Radijus = 2,5 mm. Obradivi radijusi obradaka od 4 do 12 mm.

### Tehnički opis

maksimalna snaga valjka	4 kN
Ø valjka	40 mm
Postavljanje vrha na sredinu f	69 mm
Prihvat drške tip	VDI50
Duljina izboja L <sub>A</sub>	129 mm
Smjer rezanja	lijevo i desno
Vrsta proizvoda	Valjak za ravnanje