



Alat za glatko valjanje EGI5-32AI univerzalni, tip prihvata drške: S20



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	291530 S20
GTIN	4060491000237
Razred artikla	29F

Opis

Izvedba:

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama.

Simetrična konstrukcija – univerzalna primjena kao desna i lijeva izvedba.

Velika fleksibilnost koja se postiže primjenom na otvorenom i zatvorenom.

Ovisno o promjeru (unutar preporučenog područja) kod unutarnje obrade.

Prednost:

Kvaliteta površine moguća je do $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Posmaci mogući do 1 mm/U (vanjska obrada).

Konzistentni rezultati pomoću kontinuiranog mjerenja snage valjanja.

Upotreba:

Za mehaničko oplemenjivanje površine.

Prikladno za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od 1400 N/mm² i tvrdoće do 45 HRC.

Za vanjski \varnothing od 10 mm i unutarnji \varnothing od 32 mm.

Odgovara:

\varnothing -područje vanjsko (preporučeno): 10 mm – 100 mm

\varnothing -područje unutarnje (preporučeno): 32 mm – 150 mm

Dio isporuke:

Dva rezervna valjka ugrađena u kavezu.

Napomena:

- Ostali spojevi za dršku dostupni na upit.
- Detaljne tehnološke preporuke nalaze se u uputama za upotrebu.

Tehnički opis

maksimalna snaga valjka	3 kN
Minimalni \varnothing predbušenja D_{\min}	32 mm
Kvadratna drška	20×20 mm
\varnothing valjka	5 mm
Postavljanje vrha na sredinu f	73,2 mm
Prihvat drške tip	S20
Duljina izboja L_A	154 mm
Korisna duljina L_N	100 mm
Smjer rezanja	lijevo i desno
Vrsta proizvoda	Valjak za ravnanje