

**Alat za glatko valjanje EGI5-32AI univerzalni, tip prihvata drške: VDI40****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	291530 VDI40
GTIN	4060491000275
Razred artikla	29F

**Opis****Izvedba:**

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama.

Simetrična konstrukcija – univerzalna primjena kao desna i lijeva izvedba.

Velika fleksibilnost koja se postiže primjenom na otvorenom i zatvorenom.

Ovisno o promjeru (unutar preporučenog područja) kod unutarnje obrade.

**Prednost:**

Kvaliteta površine moguća je do  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Posmaci mogući do 1 mm/U (vanjska obrada).

Konzistentni rezultati pomoću kontinuiranog mjerenja snage valjanja.

**Upotreba:**

Za mehaničko oplemenjivanje površine.

Prikladno za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od 1400 N/mm<sup>2</sup> i tvrdoće do 45 HRC.

Za vanjski  $\varnothing$  od 10 mm i unutarnji  $\varnothing$  od 32 mm.

**Odgovara:**

$\varnothing$ -područje vanjsko (preporučeno): 10 mm – 100 mm

$\varnothing$ -područje unutarnje (preporučeno): 32 mm – 150 mm

**Dio isporuke:**

Dva rezervna valjka ugrađena u kavezu.

**Napomena:**

- **Ostali spojevi za dršku dostupni na upit.**
- **Detaljne tehnološke preporuke nalaze se u uputama za upotrebu.**

**Tehnički opis**

Minimalni $\varnothing$ predbušenja $D_{\min}$	32 mm
$\varnothing$ valjka	5 mm
Postavljanje vrha na sredinu f	58 mm
maksimalna snaga valjka	3 kN
Prihvat drške tip	VDI40
Duljina izboja $L_A$	168 mm
Korisna duljina $L_N$	100 mm
Smjer rezanja	lijevo i desno
Vrsta proizvoda	Valjak za ravnanje