

**Alat za glatko valjanje G, Ø cilindrične drške 20 mm, Ø D: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	291553 8
GTIN	4060491000329
Razred artikla	29F

Opis**Izvedba:**

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama, glodalicama i bušilicama.
Bezstupanjsko namještanje u μm (područje podešavanja od -0,05 do +0,1 mm).

Prednost:

Posebno za serijsku proizvodnju. Maksimalna produktivnost postiže se **pomicanjem unaprijed** od 0,05 mm do 0,3 mm **po roli**.

Kvaliteta površine moguća je do $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Automatsko otpuštanje osigurača alata sprječava oštećenja glatke površine.

Upotreba:

- **Za mehaničko oplemenjivanje površine.**
- **Za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od 1400 N/mm^2 i tvrdoće do 45 HRC.**
- **Obrada kod kretanja udesno**
- **Do razreda tolerancije IT8.**
- **Za provrte do Ø 49 mm.**

Napomena:

Mogućnost isporuke od Ø 10 mm, opcionalno s unutarnjim hlađenjem.

Tehnički opis

Ø drške D_s	35 mm
Područje podešavanja	-0,05 / +0,1 mm
Broj valjaka	4
nazivni Ø D	8 mm

Korisna duljina L_N	50 mm
Duljina izboja L_A	128 mm
Prihvat drške tip	Ø cilindrične drške 20 mm
Vrsta proizvoda	Valjak za ravnanje