

**Alat za glatko valjanje G, Ø cilindrične drške 25 mm, Ø D: 30mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	291556 30
GTIN	4060491000541
Razred artikla	29F

Opis**Izvedba:**

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama, glodalicama i bušilicama. Beztupanjsko namještanje u μm (područje podešavanja od -0,05 do +0,1 mm).

Prednost:

Posebno za serijsku proizvodnju. Maksimalna produktivnost postiže se **pomicanjem unaprijed** od 0,05 mm do 0,3 mm **po roli**.

Kvaliteta površine moguća je do $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Automatsko otpuštanje osigurača alata sprječava oštećenja glatke površine.

Upotreba:

- **Za mehaničko oplemenjivanje površine.**
- **Za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od 1400 N/mm² i tvrdoće do 45 HRC.**
- **Obrada kod kretanja udesno**
- **Do razreda tolerancije IT8.**
- **Za provrte do Ø 49 mm.**

Napomena:

Mogućnost isporuke od Ø 10 mm, opcionalno s unutarnjim hlađenjem.

Tehnički opis

Ø drške D _s	35 mm
Nazivni Ø D	30 mm
Područje podešavanja	-0,05 / +0,1 mm
Broj valjaka	6

Korisna duljina L _N	50 mm
Duljina izboja L _A	128 mm
Prihvat drške tip	Ø cilindrične drške 25 mm
Vrsta proizvoda	Valjak za ravnanje