



## Alat za glatko valjanje G, MK2, Ø D: 6mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	291559 6
GTIN	4060491000732
Razred artikla	29F

### Opis

#### Izvedba:

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama, glodalicama i bušilicama.  
Bezstupanjsko namještanje u  $\mu\text{m}$  (područje podešavanja od -0,05 do +0,1 mm).

#### Prednost:

**Posebno za serijsku proizvodnju.** Maksimalna produktivnost postiže se **pomicanjem unaprijed** od 0,05 mm do 0,3 mm **po roli**.

Kvaliteta površine moguća je do  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Automatsko otpuštanje osigurača alata sprječava oštećenja glatke površine.

#### Upotreba:

- **Za mehaničko oplemenjivanje površine.**
- **Za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od  $1400 \text{ N/mm}^2$  i tvrdoće do 45 HRC.**
- **Obrada kod kretanja udesno**
- **Do razreda tolerancije IT8.**
- **Za provrte do  $\varnothing 49 \text{ mm}$ .**

#### Napomena:

Mogućnost isporuke od  $\varnothing 10 \text{ mm}$ , opcionalno s unutarnjim hlađenjem.

### Tehnički opis

Područje podešavanja	-0,05 / +0,1 mm
Broj valjaka	3
$\varnothing$ drške $D_s$	35 mm
Nazivni $\varnothing D$	6 mm

Korisna duljina L <sub>N</sub>	50 mm
Duljina izboja L <sub>A</sub>	128 mm
Prihvat drške tip	MK2
Vrsta proizvoda	Valjak za ravnanje