

**Alat za glatko valjanje G, Ø cilindrične drške 25 mm, Ø D: 49mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 291556 49     |
| GTIN           | 4060491000725 |
| Razred artikla | 29F           |

**Opis****Izvedba:**

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama, glodalicama i bušilicama. Bezustupansko namještanje u  $\mu\text{m}$  (područje podešavanja od  $-0,05$  do  $+0,1$  mm).

**Prednost:**

**Posebno za serijsku proizvodnju.** Maksimalna produktivnost postiže se **pomicanjem unaprijed** od 0,05 mm do 0,3 mm **po roli**.

Kvaliteta površine moguća je do  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Automatsko otpuštanje osigurača alata sprječava oštećenja glatke površine.

**Upotreba:**

- **Za mehaničko oplemenjivanje površine.**
- **Za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od  $1400 \text{ N/mm}^2$  i tvrdoće do 45 HRC.**
- **Obrada kod kretanja udesno**
- **Do razreda tolerancije IT8.**
- **Za provrte do  $\varnothing 49$  mm.**

**Napomena:**

Mogućnost isporuke od  $\varnothing 10$  mm, opcionalno s unutarnjim hlađenjem.

**Tehnički opis**

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| Područje podešavanja      | $-0,05 / +0,1$ mm |
| Nazivni $\varnothing D$   | 49 mm             |
| $\varnothing$ drške $D_s$ | 35 mm             |
| Broj valjaka              | 8                 |

|                                |                           |
|--------------------------------|---------------------------|
| Korisna duljina L <sub>N</sub> | 162 mm                    |
| Duljina izboja L <sub>A</sub>  | 163 mm                    |
| Prihvat drške tip              | Ø cilindrične drške 25 mm |
| Vrsta proizvoda                | Valjak za ravnanje        |