

**Alat za glatko valjanje G, Ø cilindrične drške 25 mm, Ø D: 48mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	291556 48
GTIN	4060491000718
Razred artikla	29F

**Opis****Izvedba:**

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama, glodalicama i bušilicama. Bezustupansko namještanje u  $\mu\text{m}$  (područje podešavanja od -0,05 do +0,1 mm).

**Prednost:**

**Posebno za serijsku proizvodnju.** Maksimalna produktivnost postiže se **pomicanjem unaprijed** od 0,05 mm do 0,3 mm **po roli**.

Kvaliteta površine moguća je do  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Automatsko otpuštanje osigurača alata sprječava oštećenja glatke površine.

**Upotreba:**

- **Za mehaničko oplemenjivanje površine.**
- **Za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od 1400 N/mm<sup>2</sup> i tvrdoće do 45 HRC.**
- **Obrada kod kretanja udesno**
- **Do razreda tolerancije IT8.**
- **Za provrte do Ø 49 mm.**

**Napomena:**

Mogućnost isporuke od Ø 10 mm, opcionalno s unutarnjim hlađenjem.

**Tehnički opis**

Područje podešavanja	-0,05 / +0,1 mm
Broj valjaka	8
Nazivni Ø D	48 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	35 mm

Korisna duljina L <sub>N</sub>	162 mm
Duljina izboja L <sub>A</sub>	163 mm
Prihvat drške tip	Ø cilindrične drške 25 mm
Vrsta proizvoda	Valjak za ravnanje