



Alat za glatko valjanje G, MK2, Ø D: 11 mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	291559 11
GTIN	4060491000787
Razred artikla	29F

Opis

Izvedba:

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama, glodalicama i bušilicama.
Bezstupanjsko namještanje u μm (područje podešavanja od $-0,05$ do $+0,1$ mm).

Prednost:

Posebno za serijsku proizvodnju. Maksimalna produktivnost postiže se **pomicanjem unaprijed** od $0,05$ mm do $0,3$ mm **po roli**.

Kvaliteta površine moguća je do $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Automatsko otpuštanje osigurača alata sprječava oštećenja glatke površine.

Upotreba:

- **Za mehaničko oplemenjivanje površine.**
- **Za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od 1400 N/mm^2 i tvrdoće do 45 HRC.**
- **Obrada kod kretanja udesno**
- **Do razreda tolerancije IT8.**
- **Za provrte do $\varnothing 49$ mm.**

Napomena:

Mogućnost isporuke od $\varnothing 10$ mm, opcionalno s unutarnjim hlađenjem.

Tehnički opis

Nazivni $\varnothing D$	11 mm
\varnothing drške D_s	35 mm
Broj valjaka	5
Područje podešavanja	$-0,05 / +0,1$ mm

Korisna duljina L _N	50 mm
Duljina izboja L _A	128 mm
Prihvat drške tip	MK2
Vrsta proizvoda	Valjak za ravnanje