



## Alat za glatko valjanje G, MK2, Ø D: 12mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	291559 12
GTIN	4060491000794
Razred artikla	29F

### Opis

#### Izvedba:

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama, glodalicama i bušilicama.  
Bezstupanjsko namještanje u  $\mu\text{m}$  (područje podešavanja od  $-0,05$  do  $+0,1$  mm).

#### Prednost:

**Posebno za serijsku proizvodnju.** Maksimalna produktivnost postiže se **pomicanjem unaprijed** od  $0,05$  mm do  $0,3$  mm **po roli**.

Kvaliteta površine moguća je do  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Automatsko otpuštanje osigurača alata sprječava oštećenja glatke površine.

#### Upotreba:

- **Za mehaničko oplemenjivanje površine.**
- **Za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od  $1400 \text{ N/mm}^2$  i tvrdoće do 45 HRC.**
- **Obrada kod kretanja udesno**
- **Do razreda tolerancije IT8.**
- **Za provrte do  $\varnothing 49$  mm.**

#### Napomena:

Mogućnost isporuke od  $\varnothing 10$  mm, opcionalno s unutarnjim hlađenjem.

### Tehnički opis

Nazivni $\varnothing D$	12 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	35 mm
Broj valjaka	5
Područje podešavanja	$-0,05 / +0,1$ mm

Korisna duljina L <sub>N</sub>	50 mm
Duljina izboja L <sub>A</sub>	128 mm
Prihvat drške tip	MK2
Vrsta proizvoda	Valjak za ravnanje