

Mjerači za prihvaćanje s međudimenzijama bez povećanja mjere zbog trošenja, tip: H



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	484027 H
GTIN	2050001952639
Razred artikla	48B

Opis

Izvedba:

Mjerno tijelo od prvoklasnog čelika za izradu kontrolnih trnova, kaljenog, popuštenog, brušenog i lepanog.

Grafični kontrolni trn bez povećanja mjere zbog trošenja na dobroj strani.

Mjerač prihvaćanja s međudimenzijom i ISO-dosjedom npr. br. 484027 **2,37 H6**, ili brojčana tolerancija, npr. br. 484027 **28 + +0,01 / -0,02**.

Napomena:

- **Navedite točni Ø nazivne dimenzije s poljem tolerancije (A-ZC) i kvalitetom (6-13) ili toleranciju izraženu brojkama (±).**
- **Međumjera kontrolnog trna su samo grafični kontrolni trnovi s mjerama decimalnog zarez!**

Oznaka veličine tip opisuje nazivnu veličinu u milimetrima (mm).

Tip A = 2 – 2,999

Tip B = 3 – 10

Tip C = 10,001 – 14

Tip D = 14,001 – 18

Tip E = 18,001 – 24

Tip F = 24,001 – 30

Tip G = 30,001 – 40

Tip H = 40,001 – 50

Tip I = 50,001 – 60

Tip J = 60,001 – 90

Tip K = 90,001 – 99,999

Tehnički opis

Polje tolerancije	A
Polje tolerancije	G
Polje tolerancije	H
Polje tolerancije	J
Polje tolerancije	K
Polje tolerancije	M
Polje tolerancije	N
Polje tolerancije	P
Polje tolerancije	R
Polje tolerancije	S
Polje tolerancije	B
Polje tolerancije	T
Polje tolerancije	U
Polje tolerancije	V
Polje tolerancije	X
Polje tolerancije	Y
Polje tolerancije	Z
Polje tolerancije	ZA
Polje tolerancije	C
Polje tolerancije	D
Polje tolerancije	E
Polje tolerancije	F
Polje tolerancije	JS
Polje tolerancije	CD
Polje tolerancije	EF
Polje tolerancije	FG
Polje tolerancije	ZC
Polje tolerancije	ZB
Standard	DIN 7164

Standard	DIN EN ISO 1938-1
Standard	DIN 2245-1
Kvaliteta	8
Kvaliteta	6
Kvaliteta	9
Kvaliteta	12
Kvaliteta	7
Kvaliteta	13
Kvaliteta	11
Kvaliteta	10
Nazivna mjera	40,001 - 50 mm
Vrsta šablone	Ispitni kontrolnik
Kalibriranje	L6
Vrsta proizvoda	Kontrolni trn

Usluge

KalibriranjeGranični kontrolni trn maks. Ø 60 mm	028300 60
DAkKS kalibriranjeGranični kontrolni trn maks. Ø 60 mm	028340 60