

Garant**GARANT Master Steel FEED VHM NC zabušivač 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	121130 12
GTIN	4045197887528
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

NC zabušivač s 3 oštrice s velikom preciznošću pozicioniranja i posebnim kutom vrha 155° za GARANT Master Steel FEED svrdlo. **Vrh zabušivača predstavlja vodeću tehnologiju u području** i jamči **optimalno samocentriranje** te omogućuje bušenje na neravnim površinama.

Napomena:

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 121130 + 129100 HB**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 121130 + 129100 HE**.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	102 mm
Tolerancija drške	h6
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ²	0,22 mm/okr
Nazivni Ø D _c	12 mm
Ø drške D _s	12 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	17 mm
Dubina rupe	0,72 - 1,2 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Standard	Tvornička norma
Tolerancija nazivnog \emptyset	h6
Kut vrha	155 stupanj
Broj oštrica Z	3
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Serija	Master Steel
Vrsta proizvoda	Navrtač

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	260 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	S
GG	prikladno	120 m/min	K
GGG	prikladno	80 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima

Usluge

Brušenje tip HE	129100 HE
Brušenje tip HB	129100 HB