

**Brusna traka, korund (A) KK841F, 50×3500 mm, granulacija: 320****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 558170 320 |
| GTIN | 4018875017661 |
| Razred artikla | 56V |

Opis**Izvedba:**

Fleksibilna brusna traka posipana korundom (A). Idealno prilagođavanje konturama obratka. Dodatni sloj za aktivno brušenje (**TOP-Size**) omogućuje hladno brušenje i služi kao razdvojni sloj kod materijala sklonih razmazivanju.

Upotreba:

Idealno za **konturno brušenje** ili **profilno brušenje** s pomoću konkavnih ili konveksnih kontaktnih valjaka. Posebno prikladno za **krom-nikal čelik, legure na bazi nikla, mjed i broncu** te titan i aluminij. Obrada armatura, okova, lopatica na turbinama, finih dijelova, implantata i kirurških instrumenata. Koriste se za **ručno ili robotsko brušenje** na uobičajenim strojevima s uskim trakama sljedećih proizvođača: IMM, Löser, Greif, Rema i dr.

Napomena:

Druge granulacije, kvalitete i dimenzije isporučuju se na upit prema minimalnim količinama proizvođača. Ako prilikom narudžbe ne navedete željene parametre, uslijedit će isporuka standardnih kombinacija traka. Brusne trake za strojeve za satiniranje možete pronaći pod br. 568526 i dalje.

Tehnički opis

| | |
|-------------|-----|
| Granulacija | 320 |
|-------------|-----|

| | |
|--------------------------------|---------------------|
| Seriya | KK841F |
| Sredstvo za brušenje | Normalan korund (A) |
| Kratka oznaka brusnog sredstva | A |
| Udio željeza, sumpora i klora | < 0,1 % |
| Širina brusne trake | 50 mm |
| Duljina brusne trake | 3500 mm |
| Atribut imena proizvoda | 50×3500 mm |
| Oznaka proizvođača | KK841F |
| Vrsta proizvoda | Brusna traka |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij Mg | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35-40 m/s | |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 32-38 m/s | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 20-25 m/s | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 32-38 m/s | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 25-30 m/s | H |
| Čelik < 67 HRC | prikladno | 20-25 m/s | H |
| INOX | prikladno | 18-30 m/s | |
| Ti | prikladno samo u posebnim uvjetima | 10-20 m/s | |
| GG(G) | prikladno | 30-45 m/s | K |
| CuZn | prikladno | 35-45 m/s | N |
| suho | prikladno | | |