

**Brusna traka, korund (A) KK841F, 100×3500 mm, granulacija: 400****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	558172 400
GTIN	4018875021996
Razred artikla	56V

Opis**Izvedba:**

Fleksibilna brusna traka posipana korundom (A). Idealno prilagođavanje konturama obratka. Dodatni sloj za aktivno brušenje (**TOP-Size**) omogućuje hladno brušenje i služi kao razdvojni sloj kod materijala sklonih razmazivanju.

Upotreba:

Idealno za **konturno brušenje** ili **profilno brušenje** s pomoću konkavnih ili konveksnih kontaktnih valjaka. Posebno prikladno za **krom-nikal čelik, legure na bazi nikla, mjed i broncu** te titan i aluminij. Obrada armatura, okova, lopatica na turbinama, finih dijelova, implantata i kirurških instrumenata. Koriste se za **ručno ili robotsko brušenje** na uobičajenim strojevima s uskim trakama sljedećih proizvođača: IMM, Löser, Greif, Rema i dr.

Napomena:

Druge granulacije, kvalitete i dimenzije isporučuju se na upit prema minimalnim količinama proizvođača. Ako prilikom narudžbe ne navedete željene parametre, uslijedit će isporuka standardnih kombinacija traka. Brusne trake za strojeve za satiniranje možete pronaći pod br. 568526 i dalje.

Tehnički opis

Granulacija	400
-------------	-----

Seriya	KK841F
Sredstvo za brušenje	Normalan korund (A)
Kratka oznaka brusnog sredstva	A
Udio željeza, sumpora i klora	< 0,1 %
Širina brusne trake	100 mm
Duljina brusne trake	3500 mm
Atribut imena proizvoda	100×3500 mm
Oznaka proizvođača	KK841F
Vrsta proizvoda	Brusna traka

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij Mg	prikladno samo u posebnim uvjetima	35-40 m/s	
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	32-38 m/s	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	20-25 m/s	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	32-38 m/s	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	25-30 m/s	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	20-25 m/s	H
INOX	prikladno	18-30 m/s	
Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima	10-20 m/s	
GG(G)	prikladno	30-45 m/s	K
CuZn	prikladno	35-45 m/s	N
suho	prikladno		