

**Garant****Spiralno svrdlo dugačko HSS/E VA, bez prevlake, Ø DC h8: 6,6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116070 6,6
GTIN	4045197027658
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Profilno brušeno. Debljina i povećanje jezgre su standardni. Površina svijetlo brušena. Sa šiljkom u obliku C.

**Prednost:**

Za duboko bušenje ili upotrebu **s vodilicama za bušenje.**

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Napomena:**

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka.

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	97 mm
Posmak $f$ u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/okr
Broj oštrica $Z$	2
Nazivni $\varnothing D_c$	6,6 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h8
$\varnothing$ drške $D_s$	6,6 mm
Ukupna duljina $L$	148 mm
Standard	DIN 340
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	87,1 mm

Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Kut spirale	35-40 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	S
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		