

Garant**GARANT Master Steel kutna glodača glava, skošenje 45°, HB730, Ø D h10:
16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	210245 16
GTIN	4045197891402
Razred artikla	21M

Opis**Napomena:**

Orijentacijske vrijednosti primjene za $a_{p,max.} \leq 0,5 \times D$.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Duljina glave l	20 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,32 mm
Oštrice Ø D	16 mm
Duljina rezne oštrice L_2	12 mm
Veličina prihvata	16 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Broj oštrica Z	4
Serijski naziv	Master Steel
Vrsta	HB730
Rezni materijal	VHM

Standard	Tvornička norma
Tip	N
Kut spirale	38 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata ae kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D mm
Širina zahvata ae kod glodanja	0,3×D kod trimanja mm
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	ne
odgovarajući prihvat	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za glodanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	S
GG(G)	prikladno	160 m/min	K
Ulje	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno