


**VHM spiralno svrdlo ekstra kratko, TiN, Ø DC h7: 4,1 mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122160 4,1
GTIN	4045197040480
Razred artikla	12E

**Opis**
**Izvedba:**

**Slično kao DIN 6539** (ekstra kratko).

S jednakim nazivnim promjerom i Ø drške.

TiN prevlaka.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Stezanje u steznoj glavi art. 341050 s dijamantno prevučeni steznim čeljustima.

**Tehnički opis**

Tolerancija drške	h7
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	22 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	4,1 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D <sub>s</sub>	4,1 mm
Ukupna duljina L	55 mm
Standard	DIN 6539
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	15,9 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM

Tip	N
Kut vrha	118 stupanj
Kut spirale	30 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h7
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	230 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	160 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	S
GG(G)	prikladno	85 m/min	K
CuZn	prikladno	160 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

suho

prikladno samo u  
posebnim uvjetima