

**Garant****Tanjurasta četka od silicij-karbida (SiC), Ø 100 mm, granulacija: 80****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	575012 80
GTIN	4045197892638
Razred artikla	51P

**Opis****Izvedba:**

S uzdužnim utorom za stezanje na prihvatacima za rezne glave (DIN 6357) i prihvate za kombinirane glodaće trnove (DIN 6358).

Tanjuraste četke s **vrlo gustim rasporedom čekinja** fiksno zalivene u plastičnom tanjuru.

**Visoka stabilnost oblika** zahvaljujući višestruko međusobno podupirućim čekinjama. Vrlo dugačak vijek trajanja.

Najlonske čekinje s vrlo visokim **udjelom silicij-karbidnog zrna** za univerzalnu primjenu.

**Prednost:**

- **Dodatna obrada obradaka odmah nakon postupka strojne obrade.**
- **Rezultati koji se mogu ponoviti zahvaljujući kontinuiranom oslobađanju brusnih zrna.**
- **Sigurnost procesa osigurana zahvaljujući visokoj stabilnosti i preciznosti oblika.**
- **Brza i sigurna montaža bez dodatnog pribora.**
- **Vrlo visoka preciznost rotacije.**

**Upotreba:**

Na **CNC obradnim centrima** i **ako se koriste roboti**, preferira se kod **mokrog brušenja** sa sredstvom za hladno podmazivanje. Obrada plosnatih elemenata: precizno **skidanje srha**, **zaobljavanje bridova**, **precizne obrade** nakon glodanja, **završne obrade površine** kod npr. brtvenih i kontaktnih površina.

**Napomena:**

Posebne izvedbe dostupne na upit.

## Tehnički opis

Debljina svornjaka	1,2 mm
Granulacija	80
Stupanj finoće	grubo
Podešavanje posmaka	3000 - 5500 mm/min
Dostava	0,8 (fino) – 1,5 (grubo) mm
Atribut imena proizvoda	Ø 100 mm
Ø četke D <sub>1</sub>	100 mm
Tanjur-Ø D <sub>2</sub>	106 mm
Sredstvo za brušenje	Silicij-karbid (SiC)
Kratka oznaka brusnog sredstva	SiC
Ø radne površine	100 mm
Ø bušenja d <sub>1</sub>	22 s utorom mm
Duljina obruba H <sub>1</sub>	35 mm
preporučeni broj okretaja	1400 - 1700 min <sup>-1</sup>
maksimalan broj okretaja	3500 min <sup>-1</sup>
Vrsta proizvoda	Četke tanjura

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij Mg	prikladno		
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		

INOX	prikladno samo u posebnim uvjetima
Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima
CuZn	prikladno
Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima

---

**Pribor**

Povlačni vijaks unutarnjim hlađenjem za Ø trna 22 mm

575096 22