

**Strato precizna brusna ploča PxDxV (mm), 300x50x76,2****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 590410        |
| GTIN           | 9003176652678 |
| Razred artikla | 53Y           |

**Opis****Izvedba:**

Snažne plosnate brusne ploče s izrazito poroznim vezivnim sustavom omogućuju smanjeno termičko opterećenje i minimalno trošenje dijamanta za poravnavanje.

- **Univerzalno primjenjiv kod oscilatornog brušenja, stoga smanjeno izmjenjivanje ploča u svakodnevnom radu.**
- **Na svim uobičajenim brusilicama u kaluparstvu, alatničarstvu i strojogradnji, npr: Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Potrebno je hlađenje emulzijom, kod materijala s dugim odvojenim česticama obavezno pripaziti na dobro rashladno podmazivanje.**

Specijalno obrađeni korund za obradu **nelegiranih i niskolegiranih, nekaljenih čelika.**

**Upotreba:**

Za grubo brušenje (grubu obradu).

**Specifikacija:**

**F13A46HH11V-Strato niskolegirani čelik.**

**Napomena:**

Profilne plosnate brusne ploče dostupne na upit.

Oblik: 1

Oblik: 1

## Tehnički opis

|                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| Postupak brušenja              | Plitko brušenje       |
| Kratka oznaka brusnog sredstva | A                     |
| Oblik                          | 1                     |
| Ø ploče D                      | 300 mm                |
| Širina ploče T                 | 50 mm                 |
| Atribut imena proizvoda        | 300×50×76,2           |
| Ø prihvata H                   | 76,2 mm               |
| Vrsta proizvoda                | Plosnata brusna ploča |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij Mg                    | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          |                |         |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          |                |         |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          |                |         |
| INOX                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| Uni                            | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |