



## Precizne brusne ploče za vanjsko brušenje P×D×V (mm), 300×40×76,2



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 594145        |
| GTIN           | 9003176907853 |
| Razred artikla | 53Y           |

### Opis

#### Izvedba:

**Visokoučinkovite keramički vezane brusne ploče za obradu vanjskih cilindričnih površina.**

Struktura brusnih ploča optimalno povezuje kombinaciju veličine zrna i volumena veziva, čvrstoća vezanja i proizvodni proces karakteriziraju se:

- velikim učinkom rezanja i skraćenim vremenom brušenja uz neznatno trošenje.
- Neznatno toplinsko opterećenje, hladno brušenje.
- Izbjegavanje zastoja zbog rijetke potrebe za čišćenjem.

**Specifikacija: 89A 802J5 AV217.** Plemeniti korund za **univerzalnu** primjenu.

#### Upotreba:

- Univerzalno primjenjivo u postupku vanjskog kružnog brušenja (uzdužno brušenje, brušenje uranjanjem ravno/ukoso).
- Na svim uobičajenim brusilicama u kaluparstvu, alatničarstvu i strojogradnji (npr. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin itd.)
- Potrebno je hlađenje emulzijom, kod materijala s dugačkim odvojenim česticama obavezno paziti na hladno podmazivanje.

Oblik: 1

Oblik: 1

### Tehnički opis

|                                |                          |
|--------------------------------|--------------------------|
| Postupak brušenja              | Vanjski rub              |
| Sredstvo za brušenje           | Plemeniti korund         |
| Kratka oznaka brusnog sredstva | A                        |
| Specifikacija                  | 89A 80J5 AV217           |
| Oblik                          | 1                        |
| Ø ploče D                      | 300 mm                   |
| Širina ploče T                 | 40 mm                    |
| Atribut imena proizvoda        | 300×40×76,2              |
| Ø prihvata H                   | 76,2 mm                  |
| Vrsta proizvoda                | Izvana obla brusna ploča |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          |                |         |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          |                |         |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          |                |         |
| Čelik < 60 HRC                 | prikladno                          |                |         |
| INOX                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |