

Garant
Kratko svrdlo HSS-E N, bez prevlake, Ø DC h8: 8,6mm


Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 113150 8,6 |
| GTIN | 4045197004871 |
| Razred artikla | 11B |

Opis

Izvedba:

Izrazito robustan i stabilan zahvaljujući pojačanoj debljini jezgre
Profilno brušeno, s velikom točnošću kružnog toka.

Bez prevlake.

Prednost:

Idealno za bušenje rupa malih dubina (približno 2 – 4×D) na NC-strojevima i automatima.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 40 mm |
| Nazivni Ø D_c | 8,6 mm |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm ² | 0,1 mm/okr |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø drške D_s | 8,6 mm |
| Ukupna duljina L | 84 mm |
| Standard | DIN 1897 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 27,1 mm |
| Kut vrha | 130 stupanj |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |
| Tip | N |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 10 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 25 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | N |

| | |
|------------------|-----------|
| Uni | prikladno |
| Ulje | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |