

**Garant****Spiralno svrdlo vrlo dugačko FS, TiAlN, Ø DC h8 × ukupna duljina L:  
7X225mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116280 7X225
GTIN	4045197029164
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Sa šiljkom u obliku C.

**Prednost:**

**Posebno prikladan za bušenje pod otežanim uvjetima**, npr. kod nedostatnog hlađenja oštrica, uvjetovano lošim iznošenjem odvojenih čestica.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napomena:**

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka

**Tehnički opis**

Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/okr
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	7 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	155 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D <sub>s</sub>	7 mm
Ukupna duljina L	225 mm
Standard	DIN 1869

preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	144,5 mm
Kut vrha	135 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E
Tip	FS
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	38 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		