

**Garant****GARANT Master Tap strojni urezник, lijevi navoj HSS-E-PM 6HX, AlTiX, M-LH: M3****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132805 M3
GTIN	4045197899781
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**GARANT Master Tap univerzalni urezник**, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Vrsta navoja: M-LH

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,5 mm

Ukupna duljina L: 56 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 3,5 mm

4-kutna drška □: 2,7 mm

Ø osnovne rupe: 2,5 mm

**Tehnički opis**

Rezni materijal	HSS E PM
Broj oštrica Z	3
Ukupna duljina L	56 mm
Ø navoja	3 mm
Nagib navoja	0,5 mm

Ø osnovne rupe	2,5 mm
Broj steznih utora	3
Ø drške D <sub>s</sub>	3,5 mm
Dubina navoja	9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Standard	DIN 371
4-kutna drška □	2,7 mm
Vrsta navoja	M-LH
Veličina navoja	M3 LH
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	lijevi
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N

Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		