

**Garant****GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM, AlTiX, G: G5/8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133330 G5/8
GTIN	4045197901187
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**GARANT Master Tap univerzalni ureznik**, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

**Upotreba:**

**Za cilindrični Whitworth cijevni navoj** DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS E PM

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 22,91 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 21 mm

**Tehnički opis**

Ø navoja	22,91 mm
Navoji po colu	14
Dubina navoja	68,73 mm
Broj steznih utora	4
Ukupna duljina L	125 mm
Nagib navoja	1,814 mm

Ø osnovne rupe	21 mm
4-kutna drška □	14,5 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	18 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Broj oštrica Z	4
Veličina navoja	G5/8
Serija	Master Tap
Prevlaka	AlTiX
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		