

**Garant****GARANT Master Tap strojni urezник HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 30X1,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132905 30X1,5
GTIN	4045197901088
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**GARANT Master Tap univerzalni urezник**, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	4
Ø navoja	30 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 374
Dubina navoja	90 mm
Nagib navoja	1,5 mm
4-kutna drška □	18 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	22 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Ø osnovne rupe	28,5 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj steznih utora	4

Vrsta navoja	MF
Veličina navoja	M30×1,5
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Serijska	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M

GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		