

**Garant****GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 7/8-9****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133360 7/8-9
GTIN	4045197901743
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**GARANT Master Tap univerzalni ureznik**, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

**Upotreba:**

**Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 9

Ø navoja: 22,23 mm

Ukupna duljina L: 140 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 19,5 mm

**Tehnički opis**

Ø osnovne rupe	19,5 mm
Ø navoja	22,23 mm
Navoji po colu	9
Ø drške D <sub>s</sub>	18 mm
Broj oštrica Z	3

Ukupna duljina L	140 mm
Standard	DIN 376
Broj steznih utora	3
Dubina navoja	66,69 mm
Nagib navoja	2,822 mm
4-kutna drška <input type="checkbox"/>	14,5 mm
Vrsta navoja	UNC
Rezni materijal	HSS E PM
Veličina navoja	7/8-9 UNC
Seriya	Master Tap
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N

Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		