

Garant**GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 8-32****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133360 8-32
GTIN	4045197901651
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Upotreba:

Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 32

Ø navoja: 4,16 mm

Ukupna duljina L: 63 mm

Ø drške D_s: 4,5 mm

4-kutna drška □: 3,4 mm

Ø osnovne rupe: 3,5 mm

Tehnički opis

Ø osnovne rupe	3,5 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Dubina navoja	12,48 mm
Ø drške D _s	4,5 mm
Broj oštrica Z	3

4-kutna drška □	3,4 mm
Broj steznih utora	3
Navoji po colu	32
Vrsta navoja	UNC
Standard	DIN 371
Rezni materijal	HSS E PM
Ø navoja	4,16 mm
Veličina navoja	8-32 UNC
Nagib navoja	0,794 mm
Seriya	Master Tap
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N

Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		