

Garant**GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 7/16-20****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133410 7/16-20
GTIN	4045197901859
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Smanjene vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Upotreba:

Za fini navoj UNF ASME – B1.1.

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Navoji po colu: 20

Ø navoja: 11,11 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 9,9 mm

Tehnički opis

Dubina navoja	33,33 mm
Rezni materijal	HSS E PM
4-kutna drška □	6,2 mm
Ukupna duljina L	100 mm

Standard	DIN 374
Broj oštrica Z	3
Ø osnovne rupe	9,9 mm
Ø navoja	11,11 mm
Nagib navoja	1,59 mm
Navoji po colu	20
Broj steznih utora	3
Ø drške D _s	8 mm
Vrsta navoja	UNF
Veličina navoja	7/16-20 UNF
Seriya	Master Tap
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N

Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		