

**Garant****GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM vrlo dugačak oblik C 6HX, AlTiX, M: M5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	134680 M5
GTIN	4045197901224
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni ureznik**, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal, za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući vrhunskoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

S vrlo dugačkom drškom. **drška prema DIN 371.**

**Prednost:**

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	3
Ø navoja	5 mm
Standard	Norma proizvođača
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj steznih utora	3
Rezni materijal	HSS E PM
Ukupna duljina L	160 mm
Ø osnovne rupe	4,2 mm
Vrsta navoja	M
Nagib navoja	0,8 mm

Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Dubina navoja	12,5 mm
Veličina navoja	M5
4-kutna drška □	4,9 mm
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	28 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	16 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	M
GG(G)	prikladno	16 m/min	K
CuZn	prikladno	16 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		