

Garant**GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM vrlo dugačak oblik C 6HX, AlTiX, M: M8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	134680 M8
GTIN	4045197901248
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal, za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući vrhunskoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

S vrlo dugačkom drškom. **Drška prema DIN 371.**

Prednost:

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

Tehnički opis

Ø osnovne rupe	6,8 mm
Broj oštrica Z	3
4-kutna drška □	6,2 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Nagib navoja	1,25 mm
Dubina navoja	20 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Vrsta navoja	M
Standard	Norma proizvođača
Veličina navoja	M8

Ø navoja	8 mm
Broj steznih utora	3
Ø drške D _s	8 mm
Ukupna duljina L	180 mm
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	28 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	16 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	6 m/min	M
GG(G)	prikladno	16 m/min	K
CuZn	prikladno	16 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		