

Garant**GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 3/4-10****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133360 3/4-10
GTIN	4045197901736
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Upotreba:

Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 10

Ø navoja: 19,05 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D_s: 14 mm

4-kutna drška □: 11 mm

Ø osnovne rupe: 16,5 mm

Tehnički opis

Broj steznih utora	3
Rezni materijal	HSS E PM
Broj oštrica Z	3
Vrsta navoja	UNC
Nagib navoja	2,54 mm

Ø drške D _s	14 mm
Ukupna duljina L	125 mm
Veličina navoja	3/4-10 UNC
Ø navoja	19,05 mm
Standard	DIN 376
Navoji po colu	10
Ø osnovne rupe	16,5 mm
4-kutna drška □	11 mm
Dubina navoja	57,15 mm
Seriya	Master Tap
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N

Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		