

Garant**GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM oblik B 6HX, lijevi navoj, ALTiX, MF-LH: 10X1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133015 10X1
GTIN	4045197901453
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Vrsta navoja: MF-LH

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D_s: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe: 9 mm

Tehnički opis

Ukupna duljina L	90 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
4-kutna drška □	5,5 mm
Nagib navoja	1 mm
Broj oštrica Z	3

Broj steznih utora	3
Ø navoja	10 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	30 mm
Veličina navoja	M10×1 LH
Vrsta navoja	MF-LH
Standard	DIN 374
Ø osnovne rupe	9 mm
Ø drške D _s	7 mm
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	lijevi
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N

Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		