

**Garant****GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM ekstra dugi oblik B 6HX, AlTiX, M: M6****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131770 M6
GTIN	4045197901323
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni ureznik**, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal, za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući vrhunskoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

držka prema DIN 371.

**Prednost:**

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

**Tehnički opis**

Ø navoja	6 mm
Standard	Norma proizvođača
Broj oštrica Z	3
4-kutna držka □	4,9 mm
Vrsta navoja	M
Broj steznih utora	3
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Nagib navoja	1 mm
Ukupna duljina L	160 mm
Veličina navoja	M6

Dubina navoja	18 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Ø osnovne rupe	5 mm
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Serijska	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	28 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	16 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	M
GG(G)	prikladno	16 m/min	K
CuZn	prikladno	16 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		