

Garant**GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM, AlTiX, G: G3/4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133330 G3/4
GTIN	4045197901194
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS E PM

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 26,44 mm

Ukupna duljina L: 140 mm

Ø drške D₃: 20 mm

4-kutna drška □: 16 mm

Ø osnovne rupe: 24,5 mm

Tehnički opis

Ø osnovne rupe	24,5 mm
Ukupna duljina L	140 mm
Broj oštrica Z	2
4-kutna drška □	16 mm
Broj steznih utora	2
Rezni materijal	HSS E PM

Dubina navoja	79,32 mm
Ø drške D _s	20 mm
Ø navoja	26,44 mm
Nagib navoja	1,814 mm
Navoji po colu	14
Veličina navoja	G3/4
Serija	Master Tap
Prevlaka	AlTiX
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		