

Garant**GARANT Master Tap strojni urezник, lijevi navoj HSS-E-PM 6HX, AlTiX, M-LH: M8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132805 M8
GTIN	4045197900715
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni urezник, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Vrsta navoja: M-LH

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D_s: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 6,8 mm

Tehnički opis

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Ø navoja	8 mm
4-kutna drška □	6,2 mm
Broj oštrica Z	3
Ukupna duljina L	90 mm

Broj steznih utora	3
Rezni materijal	HSS E PM
Ø osnovne rupe	6,8 mm
Ø drške D _s	8 mm
Nagib navoja	1,25 mm
Dubina navoja	24 mm
Standard	DIN 371
Vrsta navoja	M-LH
Veličina navoja	M8 LH
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	lijevi
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N

Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		