

Garant**GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM oblik B 6HX, lijevi navoj, ALTiX, MF-LH: 12X1,25****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133015 12X1,25
GTIN	4045197901477
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Vrsta navoja: MF-LH

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D₃: 9 mm

4-kutna drška □: 7 mm

Ø osnovne rupe: 10,8 mm

Tehnički opis

Ø osnovne rupe	10,8 mm
Broj steznih utora	3
Dubina navoja	36 mm
Vrsta navoja	MF-LH
Ukupna duljina L	100 mm

4-kutna drška □	7 mm
Standard	DIN 374
Ø navoja	12 mm
Broj oštrica Z	3
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Veličina navoja	M12×1,25 LH
Nagib navoja	1,25 mm
Ø drške D _s	9 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	lijevi
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N

Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		