

Garant**GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM vrlo dugačak oblik C 6HX, AlTiX, M: M12****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	134680 M12
GTIN	4045197901262
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal, za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući vrhunskoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

S vrlo dugačkom drškom. **drška prema DIN 376.**

Prednost:

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

Tehnički opis

Vrsta navoja	M
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Rezni materijal	HSS E PM
4-kutna drška □	7 mm
Ø osnovne rupe	10,2 mm
Ø drške D _s	9 mm
Standard	Norma proizvođača
Ukupna duljina L	200 mm
Ø navoja	12 mm

Dubina navoja	30 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Veličina navoja	M12
Nagib navoja	1,75 mm
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	28 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	16 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	6 m/min	M
GG(G)	prikladno	16 m/min	K
CuZn	prikladno	16 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		