

Garant**GARANT Master Tap strojni urezник HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 12X1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137160 12X1
GTIN	4045197900821
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni urezник, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Tehnički opis

4-kutna drška □	7 mm
Ø osnovne rupe	11 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Ukupna duljina L	100 mm
Ø drške D _s	9 mm
Nagib navoja	1 mm
Ø navoja	12 mm
Standard	DIN 374
Broj oštrica Z	3
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	30 mm
Broj steznih utora	3

Vrsta navoja	MF
Veličina navoja	M12×1
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		