

Garant**GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 1/2-20****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	138010 1/2-20
GTIN	4045197901781
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Upotreba:

Za fini navoj UNF ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Navoji po colu: 20

Ø navoja: 12,7 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D₃: 9 mm

4-kutna drška □: 7 mm

Ø osnovne rupe: 11,5 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	3
Dubina navoja	31,75 mm
Standard	DIN 374
Broj steznih utora	3

Ø navoja	12,7 mm
Ukupna duljina L	100 mm
4-kutna drška □	7 mm
Ø osnovne rupe	11,5 mm
Navoji po colu	20
Veličina navoja	1/2-20 UNF
Vrsta navoja	UNF
Ø drške D _s	9 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Nagib navoja	1,27 mm
Serija	Master Tap
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N

Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		