

**Garant****GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 7/8-14****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	138010 7/8-14
GTIN	4045197901828
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**GARANT Master Tap univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.**

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

**Upotreba:**

**Za fini navoj UNF ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 22,23 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 20,4 mm

**Tehnički opis**

Ø osnovne rupe	20,4 mm
Dubina navoja	55,56 mm
Ukupna duljina L	125 mm
Nagib navoja	1,814 mm

Standard	DIN 374
Ø drške D <sub>s</sub>	18 mm
Broj steznih utora	4
Navoji po colu	14
Broj oštrica Z	4
4-kutna drška □	14,5 mm
Veličina navoja	7/8-14 UNF
Rezni materijal	HSS E PM
Vrsta navoja	UNF
Ø navoja	22,23 mm
Serija	Master Tap
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N

Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		