

Garant**Spiralno svrdlo vrlo dugačko FS, bez prevlake, Ø DC h8 × ukupna duljina L: 3X150mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116240 3X150
GTIN	4045197028624
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

S preciznim nagibom vrha.

Značajno ojačana jezgra bez povećavanja jezgre. Svijetlo brušeni žlijebovi, faze nitrirane.

Sa šiljkom u obliku C.

Prednost:

Specijalno svrdlo za duboke rupe. Za posebno duboke rupe ili provrte u upuštenjima.

Stoga je smanjena potreba za učestalim iznošenjem odvojenih čestica.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	100 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	3 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	h8
\varnothing drške D_s	3 mm
Ukupna duljina L	150 mm

Standard	DIN 1869
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	95,5 mm
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	FS
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	21 m/min	P
GG(G)	prikladno	18 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		