

**Garant****Spiralno svrdlo vrlo dugačko N, TiAlN, Ø DC h8 × ukupna duljina L: 3X150mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116285 3X150
GTIN	4045197326850
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

TiAlN i prevlaka za bolja klizna svojstva umanjuju trošenje alata i sklonost navarivanja materijala. Sa šiljkom u obliku C.

**Prednost:**

Duljina spirale prema DIN 340. Za čelike povišene čvrstoće, **također TOOLOX.**

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napomena:**

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112103, 112110 i 112160 s **vrhom pod kutom od 120°** radi veće sigurnosti postupka

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	66 mm
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D <sub>s</sub>	3 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Standard	DIN 1869
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	61,5 mm

Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E
Tip	N
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	38 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	10 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		