

**Garant****Spiralno svrdlo vrlo dugačko FS, bez prevlake, Ø DC h8 × ukupna duljina L:  
7,5X225mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116240 7,5X225
GTIN	4045197028839
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

S preciznim nagibom vrha.

Značajno ojačana jezgra bez povećavanja jezgre. Svijetlo brušeni žlijebovi, faze nitrirane.

Sa šiljkom u obliku C.

**Prednost:**

**Specijalno svrdlo za duboke rupe. Za posebno duboke rupe ili provrte u upuštenjima.**

Stoga je smanjena potreba za učestalim iznošenjem odvojenih čestica.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Napomena:**

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	155 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/okr
Broj oštrica $Z$	2
Nazivni $\varnothing D_c$	7,5 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h8
$\varnothing$ drške $D_s$	7,5 mm
Ukupna duljina $L$	225 mm

Standard	DIN 1869
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	143,8 mm
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	FS
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	21 m/min	P
GG(G)	prikladno	18 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		