



## VHM spiralno svrdlo ekstra kratko, TiN, Ø DC h7: 5,9mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122160 5,9
GTIN	4045197040664
Razred artikla	12E

### Opis

#### Izvedba:

**Slično kao DIN 6539** (ekstra kratko).

S jednakim nazivnim promjerom i Ø drške.

TiN prevlaka.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Stezanje u steznoj glavi art. 341050 s dijamantno prevučeni steznim čeljustima.

### Tehnički opis

Tolerancija drške	h7
Nazivni Ø $D_c$	5,9 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	28 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške $D_s$	5,9 mm
Ukupna duljina L	66 mm
Standard	DIN 6539
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	19,2 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM

Tip	N
Kut vrha	118 stupanj
Kut spirale	30 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h7
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	230 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	160 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	S
GG(G)	prikladno	85 m/min	K
CuZn	prikladno	160 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

suho

prikladno samo u  
posebnim uvjetima