

Garant**VHM mini glodalo za utore, AlCrN, Ø e8 DC: 14mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	GG1264 14
GTIN	4045197907127
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Drška slično **DIN 6535 HB**. Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.
Kao br. 202264.

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Duljina rezne oštrice L _s	15 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 750 N/mm ²	0,1 mm
Broj zubi Z	3
Ukupna duljina L	60 mm
Oblik drške	HB
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø drške D _s	14 mm
Ø reza D _c	14 mm
Kut spirale	45 stupanj

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Sadržaj	5
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	280 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno	200 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	100 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno

Pribor

VHM mini glodalo za utore Ø e8 DC 14 mm	202264 14
---	-----------