

**Garant**
**VHM mikro glodalo, DLC, Ø DC × L1: 1X2mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 201140 1X2    |
| GTIN           | 4045197912831 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

S **razvijenijom DLC prevlakom  $sp^2$** . Za **maksimalnu snagu i preciznost u** aluminijskim materijalima. **Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba  $\alpha=16^\circ$** .

Tolerancije:

· **Ø oslobodjenja:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Napomena:**

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje  $a_p$ !<br>Vrijednost za:<br>puni utor:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ <br>kutno glodanje:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ <br>**Za izračunavanje brzine posmaka  $v_f$  primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**<br>npr.:  $v_f = 18\,000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnički opis**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Tolerancija nazivnog Ø                                | 0 / -0,005                |
| Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminijskom lijevu  | 0,025 mm                  |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                           | 1,5 mm                    |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminijskom lijevu | 0,03 mm                   |
| Smjer ispostave                                       | vodoravno, koso i okomito |
| Ukupna duljina L                                      | 45 mm                     |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje              | 2 mm                      |
| Ø drške $D_s$   | 4 mm                      |
| Oslobađanje Ø $D_1$                                   | 0,95 mm                   |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Broj zubi Z                            | 2                             |
| Drška                                  | DIN 6535 HA s h5              |
| Ø reza $D_c$                           | 1 mm                          |
| Kut spirale                            | 30 stupanj                    |
| Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$ | 1                             |
| Kut skošenih rubova                    | 90 stupanj                    |
| Prevlaka                               | DLC                           |
| Rezni materijal                        | VHM                           |
| Standard                               | Tvornička norma               |
| Tip                                    | W                             |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja      | 0,5×D kod trimanja            |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja      | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje                     | ne                            |
| Prsten u boji                          | žuto                          |
| Vrsta proizvoda                        | Kutna glodača glava           |

## Podaci korisnika

|                             | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|-----------|---------|
| Aluminij                    | prikladno    | 480 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno    | 440 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si           | prikladno    | 400 m/min | N       |
| PMMA akril                  | prikladno    | 200 m/min | N       |
| PE-HD                       | prikladno    | 160 m/min | N       |
| PA 66                       | prikladno    | 200 m/min | N       |
| PEEK                        | prikladno    | 150 m/min | N       |
| PF 31                       | prikladno    | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20                   | prikladno    | 180 m/min | N       |
| POM GF25                    | prikladno    | 160 m/min | N       |

|                                   |                                       |           |   |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------|---|
| PA 66 GF30                        | prikladno                             | 150 m/min | N |
| PEEK GF30                         | prikladno                             | 130 m/min | N |
| PTFE CF25                         | prikladno                             | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič<br>konstrukcije | prikladno samo u<br>posebnim uvjetima | 300 m/min | N |
| Cu                                | prikladno                             | 160 m/min | N |
| CuZn                              | prikladno                             | 200 m/min | N |
| mokro maksimalno                  | prikladno                             |           |   |
| mokro minimalno                   | prikladno                             |           |   |
| suho                              | prikladno samo u<br>posebnim uvjetima |           |   |
| Zrak                              | prikladno                             |           |   |