

Garant
VHM torusno glodalo R1 0,1, DLC, Ø DC × L1: 1,5X25mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 206042 1,5X25 |
| GTIN | 4045197914163 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

S novorazvijenijom DLC prevlakom sp^2 . Za najviše zahtjeve pogledu performansi i preciznosti u aluminijskim materijalima. Izrazito uske tolerancije brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba $\alpha=16^\circ$.**

Tolerancije:

- **radijus rezne oštrice: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Ø oslobođenja: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Napomena:

Kod povećane slobodne duljine alata, primijenite smanjenje a_p !
Vrijednosti za:
Puni utor: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$
Obodno glodanje: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,korr}$
Kopirno glodanje: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$
Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite realno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!
npr.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Tehnički opis

| | |
|--|------------------|
| Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu | 0,025 mm |
| Oslobađanje Ø D_1 | 1,44 mm |
| Ø drške D_s | 4 mm |
| Drška | DIN 6535 HA s h5 |
| Ukupna duljina L | 60 mm |
| Ø reza D_c | 1,5 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 1,5 mm |
| Radijus rezne oštrice R_1 | 0,1 mm |

| | |
|--|-----------------------------|
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 25 mm |
| Broj zubi Z | 2 |
| Posmak f_z za obodno glodanjeu aluminijskom lijevu | 0,025 mm |
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$ | 0,12 |
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | W |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | 0 / -0,005 |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,5×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,05×D kod kopirnih glodala |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Torus glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|-----------|---------|
| Aluminij | prikladno | 480 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 400 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 400 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 200 m/min | N |
| PE-HD | prikladno | 160 m/min | N |
| PA 66 | prikladno | 200 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 150 m/min | N |
| PF 31 | prikladno | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | prikladno | 180 m/min | N |

| | | | |
|------------------|---------------------------------------|-----------|---|
| POM GF25 | prikladno | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 160 m/min | N |
| Cu | prikladno | 160 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 200 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno | | |