

**Garant**
**VHM torusno glodalo R1 0,2, DLC, Ø DC × L1: 1X2mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 206043 1X2    |
| GTIN           | 4045197914385 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

S novorazvijenijom DLC prevlakom  $sp^2$ . Za najviše zahtjeve pogledu performansi i preciznosti u aluminijskim materijalima. Izrazito uske tolerancije brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba  $\alpha=16^\circ$ .**

Tolerancije:

- **radijus rezne oštrice:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Ø oslobođenja:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Napomena:**

Kod povećane slobodne duljine alata, primijenite smanjenje  $a_p$ !  
Vrijednosti za:  
Puni utor:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$   
Obodno glodanje:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,korr}$   
Kopirno glodanje:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$   
**Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite realno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**  
npr.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Tehnički opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Broj zubi Z  | 2                |
| Drška  | DIN 6535 HA s h5 |
| Ø drške $D_s$  | 4 mm             |
| Ø reza $D_c$   | 1 mm             |
| Radijus rezne oštrice $R_1$                          | 0,2 mm           |
| Ukupna duljina L                                     | 50 mm            |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanjeu aluminijskom lijevu | 0,03 mm          |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobođanje             | 2 mm             |

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Duljina rezne oštrice $L_s$                            | 1 mm                        |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$                          | 0,95 mm                     |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu | 0,03 mm                     |
| Kut spirale  | 30 stupanj                  |
| Korekcijski faktor $a_{p\text{ korr}}$                 | 1                           |
| Prevlaka   | DLC                         |
| Rezni materijal  | VHM                         |
| Standard   | Tvornička norma             |
| Tip  | W                           |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$                     | 0 / -0,005                  |
| Smjer ispostave  | vodoravno, koso i okomito   |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja                      | 0,05×D kod kopirnih glodala |
| Širina zahvata $a_e$ kod trimanja                      | 0,5×D kod trimanja          |
| Unutarnje hlađenje                                     | ne                          |
| Prsten u boji  | žuto                        |
| Vrsta proizvoda  | Torus glodalo               |

## Podaci korisnika

|                             | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|-----------|---------|
| Aluminij                    | prikladno    | 480 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno    | 400 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si           | prikladno    | 400 m/min | N       |
| PMMA akril                  | prikladno    | 200 m/min | N       |
| PE-HD                       | prikladno    | 160 m/min | N       |
| PA 66                       | prikladno    | 200 m/min | N       |
| PEEK                        | prikladno    | 150 m/min | N       |
| PF 31                       | prikladno    | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20                   | prikladno    | 180 m/min | N       |

|                  |                                    |           |   |
|------------------|------------------------------------|-----------|---|
| POM GF25         | prikladno                          | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30       | prikladno                          | 150 m/min | N |
| PEEK GF30        | prikladno                          | 130 m/min | N |
| PTFE CF25        | prikladno                          | 160 m/min | N |
| Cu               | prikladno                          | 160 m/min | N |
| CuZn             | prikladno                          | 200 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno  | prikladno                          |           |   |
| suho             | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |   |
| Zrak             | prikladno                          |           |   |