

**Garant**
**VHM kuglasto kopirno glodalo, DLC, Ø DC× L1: 1,8X15mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207023 1,8X15
GTIN	4045197916563
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S **razvijenijom DLC prevlakom  $sp^2$** . Za **maksimalnu snagu i preciznost u aluminijskim materijalima. Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja.

Kut nagiba  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancije:

- **radijus rezne oštrice: kontura radijusa = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø oslobađanja:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Napomena:**

Kod dugačkog prihvata alata, izvršite smanjenje  $a_p!$   
 Vrijednost za: kopiranje:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$   
**Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**  
 z.B:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnički opis**

Duljina rezne oštrice $L_s$	1,44 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	15 mm
Ø drške $D_s$	4 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu	0,03 mm
Ø reza $D_c$	1,8 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	1,74 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Broj zubi Z	2

Radius rezne oštrice R <sub>1</sub>	0,9 mm
Kut spirale	30 stupanj
Korekcijski faktor a <sub>p korr</sub>	0,8
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,005
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N

PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		